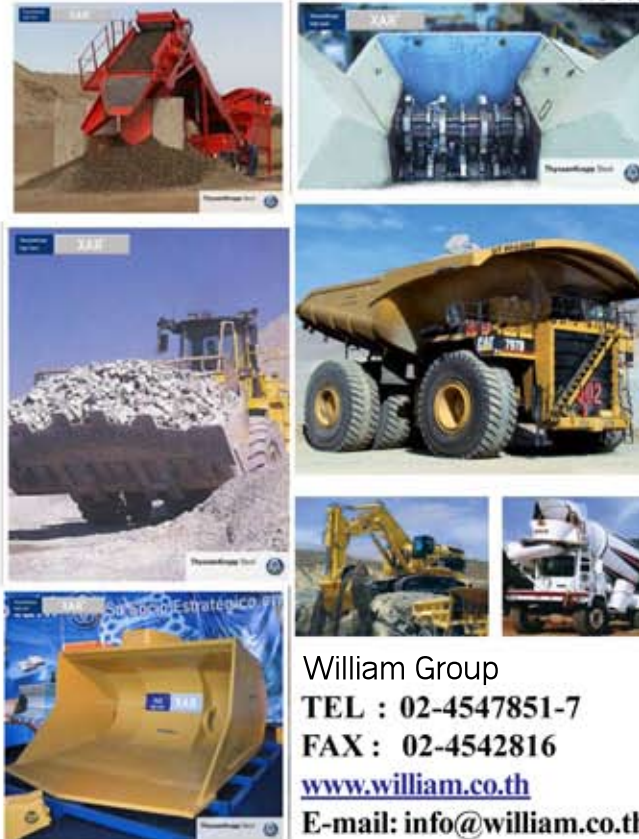


គុណសម្បត្តិរបស់ XAR

Hardness and chemical composition				
Steel grade	Delivery condition	Thickness range mm	Hardness HBW	Alloying
XAR 300	normalized	4 – 50	270 – 340	~ 0.19% C*, Cr(Mo)-alloyed
XAR 400	quenched (+ tempered)	3 – 100	360 – 440	~ 0.15% C*, Cr(Mo)-alloyed
XAR 400 W		3 – 50	360 – 440	~ 0.25% C*, Cr(Mo)-alloyed
XAR 450		3 – 100	410 – 490	~ 0.19% C*, Cr(Mo)-alloyed
XAR 500		3 – 100	450 – 530	~ 0.25% C*, Cr(Mo)-alloyed
XAR 550		4 – 100	500 – 580	~ 0.30% C*, CrNiMo-alloyed
XAR 600		8 – 40	550 – 630	~ 0.35% C*, CrNiMo-alloyed

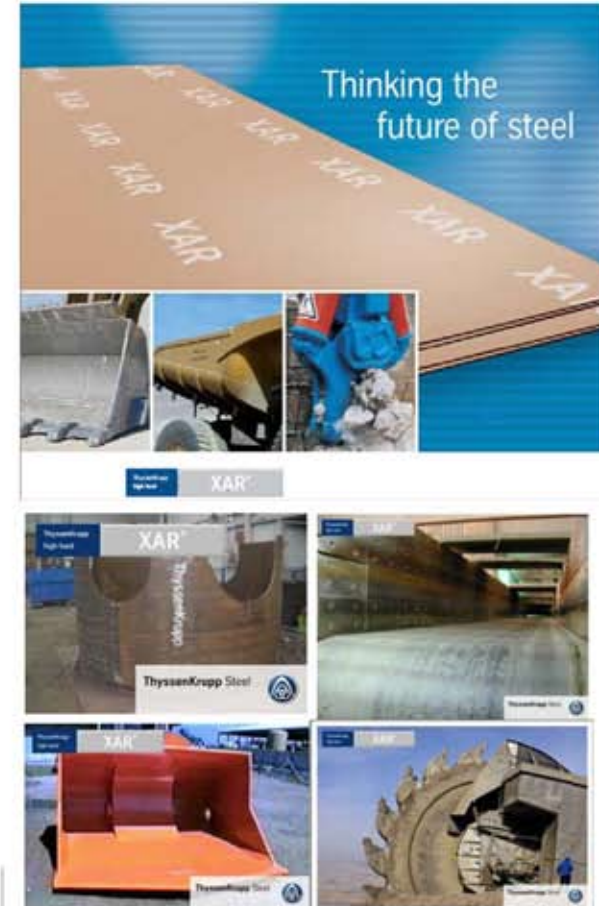
* plate thickness 15 mm

គំរូការប្រើការ



William Group
 TEL : 02-4547851-7
 FAX : 02-4542816
www.william.co.th
 E-mail: info@william.co.th

XAR ដែកដែលធនឹងការស៊ីករិចរិលគុណភាពខ្ពស់ wear-resistant steels



ការចាត់ចំណាយ ដោយវិល្លៀម

ThyssenKrupp Steel



គុណសម្បត្តិរបស់លោហៈធាតុផ្សំក្នុង XAR

ភាពរឹងមាំរបស់ XAR មានតាំងតែ 300 HB

ដល់ 600 HB ឬប្រមាណ 32 HRC ដល់ 57 HRC

ដែលគុណសម្បត្តិភាពរឹងមាំអាស្រ័យលើលោហៈ

ធាតុផ្សំត្រូវម្យ៉ាង (Cr) និងណែអូបៀម (Nb)

ដោយត្រូវម្យ៉ាងនិងបន្ថែមគុណសម្បត្តិក្នុងការធនចំពោះ

ការស៊ីករិចរិល និងណែអូបៀមនឹងបន្ថែមគុណសម្បត្តិក្នុង

ការបោកខ្ទប់និងបន្ថែមភាពស្ងួតអោយដែកបានកាន់តែល្អ

រូបងាយ ។

បរិមាណខាបនទាបក្នុង XAR

និងធ្វើអោយដែកមានគុណសម្បត្តិក្នុងការនាំយកមកផ្សា

និងបញ្ចូលរូបបែបត្រជាក់បានដោយងាយ ឧទាហរណ៍ដូចជា

ការផ្សាបែប MAG ដែលជាការផ្សាយយប្រើហាសសបនអក់សែ

ឬហ្គាសផ្សរបស់ហ្គាសខាបនដៃអក់សែ

អាចផ្សាយមិននឹងយកបំណែកកដុតតយយកៅ

(preheat) ។



ThyssenKrupp high hard XAR

XAR steel -ThyssenKrupp Steel

ការសិក្សាវិធីវិលអាចបណ្តាលអោយខាតបង់ទាំងមាសប្រាក់និងពេលវេលាក្នុងការជួសជុលគ្រឿងចក្រដែលប្រើក្នុងឧស្សាហកម្មផ្សេងៗ មានដូចជា គ្រឿងនិងឧបករណ៍ក្នុងរោងចក្រ ដូចជា គ្រឿងកិនថ្ម រថដឹកថ្ម គ្រឿងចក្រការងារដី ដូចជា រថជូកដី រថចោះ ឧបករណ៍ក្នុងដឹកជញ្ជូនវត្ថុ ដូចជា ខនវ៉េយ័រ និងមានផលប៉ះពាល់យ៉ាងធ្ងន់ធ្ងរពីការសិក្សាវិធីវិលដែលបណ្តាលមកពី កិន លាយ បោកប្រែក កកិត សឹកប្រោះ ដូចនោះការជ្រើសរើសដែកដែលមានគុណសម្បត្តិធនរឹងមាំទើបជាបច្ច័យចំបងក្នុងការទប់ស្កាត់ការសិក្សាវិធីវិលដែលកើតឡើងបានយ៉ាងមានប្រសិទ្ធភាព ។

XAR ជាពាក្យកាត់មកពីពាក្យថា eXtra Abrasion Resistant មានន័យថា ដែកធននឹងការសិក្សាវិធីវិលប្រភេទពិសេសផលិតដោយក្រុមហ៊ុន ធីសស៊ីន គ្រុប ស្វីល ប្រទេសអាល្លឺម៉ង់ ដែលជាក្រុមហ៊ុនមួយក្នុងចំណោមក្រុមហ៊ុនឈានមុខក្នុងលោកផ្នែកការផលិតដែកបន្ទះ ។



XAR មានអោយលោកអ្នកជ្រើសរើសច្រើនប្រភេទតាមសមត្ថភាពដែលប្រើតាមស្តង់ដារយុទ្ធគី
XAR 400 មានអាយុក្នុងការប្រើប្រាស់យូរជាងដែកទូទៅដល់ទៅ 5 ដង ក្រៅពីមានគុណសម្បត្តិក្នុងការធននឹងការសិក្សាវិធីវិលខ្ពស់ជាងហើយនៅអាចនាំយកមកផ្សា ឬបញ្ចូលរួមបែបគ្រឿងកកិតបានយ៉ាងល្អទៀតផងទើបធ្វើអោយល្អប្រើសម្រាប់យកមកប្រើទាក់ទងនឹងការការពារការសិក្សាវិធីវិលនៃការងារផ្សេងៗ

ក្នុងឧស្សាហកម្មច្រើនប្រភេទដូចជា គ្រឿងចក្រការងារដី ការងាររុករករ៉ែ ការងាររោងចក្រ ការងារបេតុង ការងារកសិកម្ម ការងាររោងដែក ។

XAR 400 W សម្រាប់ការងារដែលមានឧណ្ហភូមិខ្ពស់
XAR 400 W អាចធននឹងកំដៅបានខ្ពស់ដល់ទៅ 400 អង្សាសេ ល្អប្រើសម្រាប់ការងាររោងផលិតស៊ីម៉ង់ត៍ជាដើម ។

XAR 300 ក្នុងករណីដែលមានការសិក្សាវិធីវិលកំរិតមធ្យម ឬទាបជាង XAR 300 ទើបត្រូវបានផលិតមកដើម្បីប្រើការងារប្រភេទនេះជាពិសេស XAR 300 និងផលិតដោយមានបានឆ្លងកាត់ការជុំបរិវេណធ្វើអោយមានតម្លៃថ្លៃ ។



XAR 450 និងធននឹងការសិក្សាវិធីវិលបានខ្ពស់ជាង
XAR 400 និងចូលមកជំនួសអោយ
XAR 400 នាពេលអនាគត ។
XAR 500 ក្នុងការដែលត្រូវការប្រើធននឹងការសិក្សាវិធីវិលកំរិតខ្ពស់ តប្បីប្រើ XAR 500 ដែលអាចយកទៅផ្សា ឬបញ្ចូលរួមបាន ។

XAR 550 បច្ចុប្បន្នកំពុងអភិវឌ្ឍន៍ដើម្បីមកប្រើជំនួសអោយ XAR 500 ។

XAR 600 សម្រាប់ការងារដែលត្រូវការធននឹងការសិក្សាវិធីវិលខ្លាំងបំផុត (ប្រភេទដែលមិនមានការទទួលកំលាំងបោកខ្ទប់)

XAR 600 ល្អប្រើបំផុត តែបណ្តាលមកពី XAR 600 មានភាពរឹងមាំខ្ពស់បំផុតទើបមិនល្អប្រើសម្រាប់ការងារបញ្ចូលរួម ។

