ការកាត់ ដោយកំដៅអាចកាត់បានគ្រប់រូបបែប ។

- □ ហ្គាសអក់ស៊ីអាសេធិលីន (oxyacetylene flame cutting) ។
- □ ផ្លាស្ម៉ា (plasma arc cutting) ។
- □ ពន្លឺលេស៊ើរ (laser beam cutting) ។

ការផ្សា អាចផ្សាបានគ្រប់រូបបែបមិនថាផ្សាយយប្រើហាស (MAG)
រផ្សាយយប្រើធូបផផ(Manual arc)
ឬការផ្សាក្រោមហ្លុំក្ស (Submerged arc)

មានដូចជា ៖

- □ ចាំងកម្លាំងសម្ពាធក្នុងរោងចក្រឧស្សាហកម្ម (pressure vessel tank) ។
- □ ចាំងកម្លាំងសម្ពាធរថយន្តផ្ទុកហ្គាស (pressure vessel for transportation of liquefied gases) ។
- □ គ្រឹះដ្ឋាន ស្ពាន អាគារ ។
- □ បំណែករថស្ទូច (mobile crane) ។
- □ គ្រឿងស្ទូចបែបជើងទប់ (derrick crane) ។
- □ បំណែករថយន្តផ្ទុកធុន់ ។
- □ គ្រឿងកិន លាយ ។
- □ បំណែករថចោះ រថចូក ។

គំរូការប្រើការ

William Group
TEL : 02-4547851-7
FAX : 02-4542816
www.william.co.th
E-mail: info@william.co.th

N-A-XTRA និង XABO
high-strength steels

ដែលធននឹងកម្លាំងទាញខ្ពស់សម្រាប់ការងារមូលដ្ឋានគ្រឹះ
ដែលត្រូវការទំងន់ស្រាល

XABO N-A-XTRA

ការចាត់ចំណាយ ដោយវិលៀម

ThyssenKrupp Steel

N-A-XTRA and XABO steels for ligther living

N-A-XTRA and XABO steels
ជាដែកដែលធននឹងការសឹករិចរឹលខ្ពស់ហើ
យឆ្លងកាត់ការជុបរឹងនិងចំហុយលត់
(high strength quenched and tempered)
ផលិតដោយក្រុមហ៊ុន ធិសស៊ើន គ្រុប ស្ទិល
អាចជួយធ្វើអោយបំណែកគ្រឹះ ដែក មានខ្នាតកាន់តែតូច
ស្តើង ទំងន់ស្រាល ដោយរក្សានៅពរងមំងខខស់បំផុត
ដែក N-A-XTRA អាចប្រើជំនួសអោយដែកគ្រឹះ S355 (St 52-3)
ដោយអាចកាត់បន្ថយកំរាស់របស់ដែកអោយកា
ន់តែស្តើងដល់ទៅ 50 ភាគរយ ហើយប្រសិនបើប្តូរជាដែក XABO 960
និងអាចកាត់បន្ថយកំរាស់របស់ដែករហូតដល់ទៅ 70 ភាគរយ
ហើយសំខាន់ជាងនេះទៅទៀត ការប្រើដែកដែលមានកំរាស់ស្តើ
ងជួយកាត់បន្ថយថ្លៃចាយវាយក្នុងការផ្សា ជួយសន្សំថវិកាក្នុងការផ
លិតថចព្រមទាំងមានទំងន់ស្រាល ហើយនៅមានតួនាទីដ៏សំខាន់ស
ម្រាប់ការងារដែលត្រូវការគ្រប់គ្រងទំងន់ ដូចជា រថយន្តផ្ទុក រថស្ទូច
ដែលមានការកំណត់ទាំងទំងន់និងខ្នាតក្នុងការដឹកជញ្ជូនលើផ្ទៃចរាចរ ។

N-A-XTRA និង XABO ផលិតនិងអភិវឌ្ឍន៍ដោយ ក្រុមហ៊ុន ធិសស៊ើន
គ្រុប ស្ទិល (ThyssenKrupp Steel) គឺជាក្រុមហ៊ុនមួយក្នុងចំនោមក្រុមហ៊ុន
នាំមុខលើសកលលោកផ្នែកផលិតដែកបន្ទះគុណភាព
ពីប្រទេសអាឡឺម៉ង់មកយូរអង្វែងជាង 40 ឆ្នាំ ដែក N-A-XTRA និង XABO
មានអោយលោកអ្នកជ្រើសរើសជាច្រើនប្រភេទតាមលក្ខណះ
នៃការប្រើប្រាស់ដូចនេះ ៖

N-A-XTA 700 មានកម្លាំងទាញ (yield strength)
នៅ 700MPa ឬ 7,140 គីឡូក្រាម / សង់ទីម៉ែត្រការ៉េ
(kg/cm2)
ជាដែកដែលនិយមប្រើទូទៅ

XABO 890 និង 960 មានកម្លាំងទាញ (yield strength)
នៅ 890 ឬ 960 MPa ឬ 9,078 ឬ 9,792 គីឡូក្រាម / សង់ទីម៉ែត្រការ៉េ
(kg/cm2)

XABO 1100 ជាដែកដែលមានកម្លាំងទាញ (yield strength)
ខ្ពស់បំផុត គឺ 1100 MPa ឬ 11,220 គីឡូក្រាម / សង់ទីម៉ែត្រការ៉េ
(kg/cm2)

N-A-XTRA ដែលល្អប្រើសម្រាប់ប្រើជំនួសដែក
S355 (St 52-3) ដែលអាចយកមកផ្សាបានដោយមិន
ចាំបាច់ដុតបំណែកអោយក្តៅ (preheat)
សម្រាប់ដែកដែលមានកំរាស់ដល់ទៅ 20 មីលីម៉ែត្រ ។

N-A-XTRA និង XABO អាចយកទៅដំឡើងរូបបែបត្រជាក់បាន
(cold forming) បានយ៉ាងល្អប្រសើរ ។

ការចោះអាចធ្វើបានដោយប្រើគ្រាប់ស្វានក្រេដពិសេសហៃស្ពីត
ខូប៉លត៍ ប្រងមួយ
(high speed cobalt alloyed HSS E twist drill)
នឹងសម្រាប់ XABO 890/960/1100
គប្បីប្រើគ្រាប់ស្វានក្បាលខារ៉ៃបែត៍ (carbide tipped drills) ។